

KRAFT&DELE

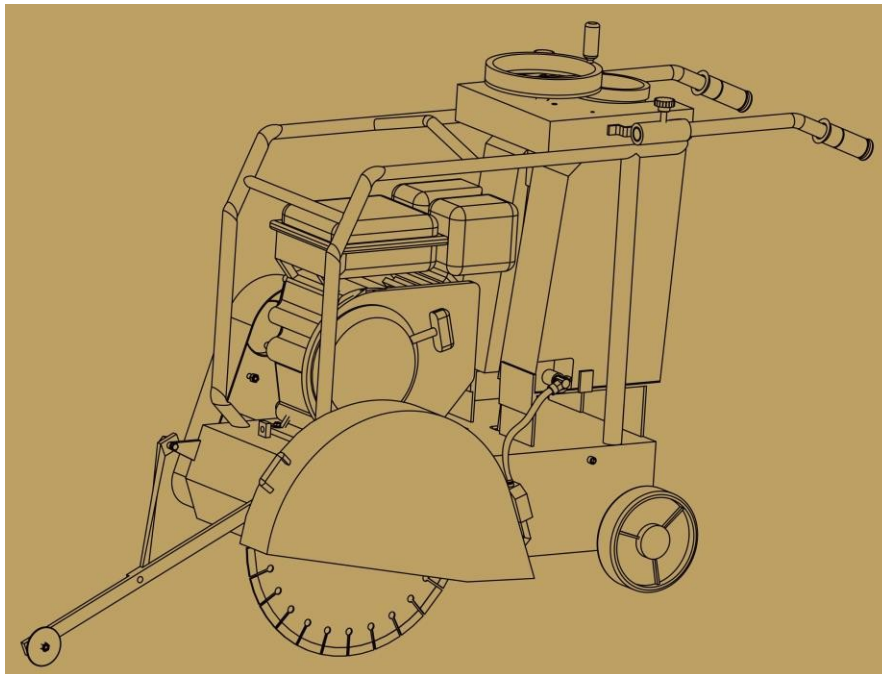
PROFESIONÁLNÍ

NÁVOD K POUŽITÍ

Překlad původních pokynů

PILA NA ASFALT A BETON KD1192

/ R80



Tento návod obsahuje informace o provozu a údržbě tohoto spotřebiče. Vynaložili jsme veškeré úsilí, abychom zajistili přesnost informací obsažených v tomto návodu. Vyhradujeme si právo na změnu tohoto výrobku kdykoli bez předchozího upozornění .

Tento návod si uschovejte a poskytněte jej všem uživatelům po celou dobu životnosti kompaktoru.

OBSAH

| | |
|---|---------------|
| I PRINCIPY SAFE | PROVOZ |
| SPOTŘEBIČE | |
| Obecná bezpečnostní pravidla..... | 1-2 |
| Bezpečnost diamantových čepelí..... | 2 |
| Bezpečnost přepravy zařízení | 2 |
| Nouzové situace | 3 |
| Bezpečnost údržby | 3 |
| II SERVIS | |
| Úvod | 3 |
| Služba..... | 3 |
| Princip fungování | 3 |
| Kontrola při převážení | 4 |
| Typ řezu | 4 |
| Prz ed ur uc ho mi e ni em | 4 |
| Začátek řezání..... | 4 |
| Řezání..... | 5 |
| Řemeny a řemenice | 5 |
| Řezání za sucha | 5 |
| III KONZERVACE | |
| Řešení problémů..... | 6-7 |
| IV MAZÁNÍ A SERVIS | 8 |
| V SPECIFIKACE..... | 8 |
| VI ZÁRUKA | 8 |
| VII SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ | 9-17 |

I ZÁSADY BEZPEČNÉ MANIPULACE S PŘÍSTROJEM

JI

VAROVÁNÍ :

Nedodržení pokynů uvedených v této příručce může mít za následek vážné zranění nebo dokonce smrt! Toto zařízení smí obsluhovat pouze vyškolený a kvalifikovaný personál! Zařízení je určeno výhradně k použití

interní .

Při práci s pilou na beton vždy dodržujte následující bezpečnostní pokyny :

OBEČNÉ BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

- NE NE provozovat ani provádět servis spotřebiče, dokud si nepřečtete celý návod k obsluze.
návod k použití zařízení .
- Tento spotřebič nesmí obsluhovat osoby mladší 18 let . .
- NIKDY ne používat tento zařízení bez

vhodný ochranný oděv, ochranné brýle, obuv s ocelovou špičkou a další ochranné pomůcky požadované pro daný typ práce.

- NIKDY nepoužívejte tento přístroj, pokud se necítíte dobře z důvodu únavy, nemoci nebo užívání léků.
- NIKDY nepoužívejte toto zařízení pod vlivem drog nebo alkoholu . .
- NIKDY nepoužívejte příslušenství nebo doplňky, které naše společnost pro toto zařízení nedoporučuje. V opačném případě může dojít k poškození přístroje a/nebo zranění.
uživatel .
- Výrobce neodpovídá za nehody způsobené úpravami provedenými uživatelem zařízení . .
- V případě potřeby vyměňte výrobní štítek a provozní a bezpečnostní štítky, pokud jsou špatně čitelné .
- VŽDY zkontrolujte zařízení na adrese na .
volné vlákna nebo šrouby před spuštěním .
- NIKDY ne dotýkat se horké sběrného potrubí
výfuk, tlumič výfuku nebo válec . Před údržbou motoru nebo pily nechte tyto díly vychladnout . .
- Vysoké teploty - Před doplňováním paliva nebo prováděním servisu a údržby nechte motor vychladnout. Kontakt s horkými součástmi může způsobit těžké popáleniny .
- Motorová část této jednotky vyžaduje dostatečný volný průtok chladicího vzduchu. NIKDY nepoužívejte jednotku v uzavřeném prostoru nebo v prostoru, kde je volné proudění vzduchu omezeno. Pokud je proudění vzduchu omezeno, způsobí to vážné poškození pily nebo motoru a může dojít ke zranění osob obsluhujících jednotku a osob v blízkosti jednotky. Nezapomeňte, že motor pily vypouští nebezpečný plyn v.
forma jedovatého oxidu uhelnatého (II) - chad .
- VŽDY doplňujte palivo do studny

na větraném místě, mimo dosah jisker a otevřeného ohně .

- VŽDY dbejte zvýšené opatrnosti během pracovní z Hořlavé kapaliny . Při doplňování paliva zastavte motor a nechte jej vychladnout . NEKOUŘTE u motoru ani v jeho blízkosti. spotřebiče. Výpary paliva mohou způsobit požár nebo výbuch nebo rozlití paliva na horký motor .
- NIKDY nepoužívejte přístroj v prostředí výbušné nebo v blízkosti hořlavých materiálů. - Výbuch nebo požár může způsobit vážná zranění nebo dokonce smrt .
- Při doplňování paliva vždy hrozí riziko jeho rozlití, proto je třeba dbát zvláštní opatrnosti, když doplňování paliva do palivové nádrže přístroje .
- NIKDY nepoužívejte palivo jako čisticí prostředek.
- VŽDY si přečtěte tuto příručku, ujistěte se, že jste jí porozuměli, a dodržujte postupy v ní uvedené, než začnete s jakoukoli prací na zařízení, ať už jde o obsluhu zařízení nebo údržbářské práce.
- VŽDY se ujistěte, že je obsluha před zahájením práce seznámena se správnými bezpečnostními opatřeními a technikami obsluhy zařízení a s bezpečnostním vybavením. práce se zařízením .
- Pokud je přístroj ponechán bez dozoru, musí být vždy odpojen od napájení.
- Při spouštění nebo používání jednotky na svažitém terénu ji zajistěte, např. na svahu .
- Vždy udržujte zařízení v bezpečném stavu .
- Před doplňováním paliva motor VŽDY vypněte. palivo nebo olej .
- NIKDY nepoužívejte motor bez vzduchového filtru, protože může dojít k vážnému poškození motoru . .
- VŽDY kontrolujte úroveň čistoty filtru. vzduchu, aby nedošlo k poruše karburátoru .

- Pokud přístroj nepoužíváte, VŽDY jej řádně uložte. Zařízení skladujte na čistém a suchém místě, mimo dosah osob. děti .
- Přístroj NIKDY nepoužívejte v místech, kde se vyskytují hořlavé materiály nebo výpary. Může dojít k požáru a/nebo výbuchu způsobené jiskrami ze zařízení .

VAROVÁNÍ :

- NEPOUŽÍVEJTE spotřebič, pokud nejsou všechny ochranné kryty a bezpečnostní zařízení řádně a správně upevněny a umístěny na svých místech. místo .
- Při údržbě tohoto spotřebiče je třeba dbát zvýšené opatrnosti. Zvláštní pozornost věnujte rotujícím a pohyblivým částem spotřebiče, které mohou způsobit zranění, pokud se s nimi dostanou do kontaktu části těla. prvky .
- Všechny nezkušené a neoprávněné osoby by se k zařízení neměly přibližovat . .
- Neoprávněné úpravy zařízení zruší platnost záruky .

BEZPEČNOST DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ

- Používejte vhodné ocelové diamantové kotouče se středěním pro použití v pile. pro řezání betonu .
- VŽDY před každým použitím zkontrolujte diamantové čepele. Čepel by neměla vykazovat žádné praskliny, promáčkliny nebo vady kolem montážního otvoru a/nebo ocelového okraje. Středový otvor kotouče musí být nepoškozené a originální .
- Před instalací nože je třeba zkontrolovat příruby nože, zda nejsou poškozené, nadměrně opotřebené a čisté. Nůž by měl těsně přiléhat k hřídeli a k přírubě. vnitřní/vnější příruby lopatek .
- Ujistěte se, že jsou na noži vyznačeny vyšší provozní otáčky, než jsou otáčky hřídele nože .
- Řežte pouze řezaný materiál

je určen diamantový kotouč. Proto je nutné se seznámit se specifikacemi diamantového kotouče, aby bylo zajištěno, že je pro řezanou práci použit správný kotouč.

materiál .

- Kryt nože vždy nasazujte ve správné poloze. Úhel diamantového kotouče nesmí překročit 180 stupňů . .
- Dbejte na to, aby se diamantový kotouč nedostal do kontaktu s kotoučem.
na zemi nebo na povrchu během přepravy. Diamantový kotouč NESMÍ spadnout na zemi nebo na jakémkoli jiném povrchu .
- Regulator motoru je navržen tak, aby poskytoval maximální otáčky motoru ve stavu bez zátěže. Otáčky překračující tento limit mohou způsobit, že diamantový kotouč překročí maximální bezpečné povolená rychlost .
- Ujistěte se, že je nůž namontován ve správném směru .

BEZPEČNOST PŘI PŘEPRAVĚ PIL

- Pro bezpečnou přepravu jednotky použijte zvedací rukojeť a vhodný zvedák.
- NEPOUŽÍVEJTE rukojeti a/nebo přední ukazatel jako zvedací body. .
- NIKDY netáhněte pilu za vozidlem .
- Ujistěte se, že jsou oba póly indikátoru správně vyrovnány, aby se minimalizovalo jejich případné poškození během montáže.
doprava .
- Ochrana proti extrémnímu nastavení jednotky vůči vodorovné rovině. Motory nakloněné v extrémních úhlech mohou způsobit, že se olej v hlavě bude pohybovat jedním směrem, což může způsobit potíže se startováním motoru .
- NIKDY nepřepravujte stroj s namontovaným nožem . .

SITUACE NOUZOVÉ SITUACE

- VŽDY znáte umístění nejbližšího hasicího přístroje a lékárničky. V blízkosti obsluhy by měl být také telefon. Obsluha by také měla znát telefonní čísla na záchrannou službu a hasiče.

Tyto informace budou v případě nouze nezbytné.

ZABEZPEČENÍ ÚDRŽBA

- NIKDY nenanášejte mazivo na součásti stroje ani se nepokoušejte provádět servis běžícího stroje . . .
- Před zahájením servisních prací VŽDY nechat spotřebič vychladnout a být dostatečně chladný pro bezpečné provádění servisních prací.
 - Udržujte zařízení v dobrém provozním stavu .
 - Jakékoli poškození jednotky neprodleně opravte a poškozené části jednotky vždy vyměňte . .
 - Nebezpečný odpad musí být likvidován v správný způsob. Příkladem potenciálně nebezpečného odpadu je motorový olej, palivo a palivové filtry . .
 - NEPOUŽÍVEJTE nádoby na potraviny nebo plastové kontejnery, do kterých se shromažďuje nebezpečný odpad.

II SERVIS

Úvod

Gratulujeme k nákupu našeho vybavení! Udělali jste skvělou volbu! Náš stroj byl speciálně navržen jako ideální stroj pro profesionální řezání betonu a asfaltu.

flat .

Stroj je určen především k "plochému" řezání - tento typ řezání se označuje jako "plochý", protože povrch je řezán v blízkosti vodorovné roviny. Jedná se o nejběžnější typ řezání pomocí diamantových kotoučů.

Frézy na beton v průmyslu se vyrábějí v různých typech, velikostech a provedeních, od

Ruční nebo samojízdné stroje s výkonem od 7 do 72 koní. S frézou na beton je možné řezat beton (zelený nebo ztvrdlý, s výztuží nebo bez ní) nebo asfalt. Naše stroje se používají pro práce vyžadující přesné řezání, včetně podlah, chodníků, ramp a dalších prací vyžadujících řezání na plocho .

Každý uživatel si najde nejvhodnější zařízení pro svou konkrétní oblast práce.

Po obdržení přístroje jej **DŮKLADNĚ ZKONTROLUJTE, ZEJMÉNA S OHLEDEM NA ŠKODY**. Jakékoli poškození musí být neprodleně písemně nahlášeno dopravci . .

Princip fungování / Kontrola při dodávce / Montáž nožů / Typy řezů PRINCIP

OBSLUHY

Následující pokyny jsou určeny k poskytnutí informací o tom, jak zajistit dlouhodobé a bezproblémové používání spotřebiče. Pravidelná údržba tohoto spotřebiče je nezbytná. Přečtěte si celý návod a dodržujte informace v něm uvedené. Nedodržení pravidel uvedených v tomto návodu může mít za následek zranění obsluhy nebo osob. v blízkosti zařízení .

KONTROLA BĚHEM PORODU

Ihned po obdržení nového zařízení a před zahájením práce se zařízením:

- Přečtěte si tento návod k obsluze v plném rozsahu - ušetříte si tak spoustu zbytečných výdajů .
- Přečtěte si dodaný návod k obsluze

motor .

- Zkontrolujte celkový stav spotřebiče - byl při dodání poškozen?
- Zkontrolujte hladinu motorového oleje.
- Zkontrolujte stav paliva .

Doporučená maziva jsou uvedena v kapitole **CARE I ÚDRŽBA ZAŘÍZENÍ** .

INSTALACE LOPATEK

1. Zkontrolujte, zda je zapalovací svíčka odpojena nebo zda je pila odpojena od zdroje napájení . .
2. Odstraňte matici hřídele lopatky a vyjměte vnější příruba hřídele lopatky .
3. Odstraňte cizí částice, které se nacházejí na upínacích plochách přírub a na montážní ploše nože . .
4. Nasadte nůž na hřídel nože a umístěte jej do polohy srovnejte hnací čep v noži s hnacím čepem v montážní přírubě (pokud je na jednotce k dispozici systém čepů). Pokud je nůž vybaven směrovou šipkou otáčení, vyrovnejte šipku do polohy, do které má směřovat snižuje .
5. Vyměňte vnější příruba na hřídeli nože. Hnací čep na vnitřní přírubě musí procházet otvorem v noži a zasahovat do vnější příruby (pokud je hřídel na jednotce je k dispozici systém kolíčků) .
6. Pomocí dodaného klíče pevně utáhněte matici hřídele nože proti hvězdicové podložce a vnější přírubě . .
7. Znovu připojte zapalovací svíčku nebo (při použití přepínač nastavte do polohy OFF - vypnuto) zapojte napájecí kabel do zásuvky.

TYPY ŘEZÁNÍ

Rychlost řezání závisí výhradně na použití správného nože pro řezaný materiál. Pro řezání betonu nebo asfaltu jsou k dispozici suché nebo mokré diamantové kotouče s různou rychlostí. specifikace .

Před startem / Studený start / Horký start / Start řezání

PŘED SPUŠTĚNÍM

1. Použijte správný nůž pro správný řez.
2. Zkontrolujte, zda jsou čepy a příruby čisté a nepoškozené.
3. Nasaďte čepel a pevně ji utáhněte klíčem.
4. Při mokřém řezání zkontrolujte, zda je průtok vody správný.
5. Nastavte indikátor pomocí řezacího nože.

Varování - Umístěte jednotku na otevřeném prostranství. Vyhněte se kontaktu s konstrukcemi nebo jinými zařízeními. V opačném případě může dojít k neúmyslnému poranění obsluhy nebo jiných osob v okolí.

oblast .

Studený start - Otevřete palivový ventil pod palivovou nádrží. Nastavte spínač motoru, který se nachází na motoru, do polohy zapnuto jednotky. Otevřete škrticí klapku do poloviny a zapněte sání. Opatrně zatáhněte za startovací lanko. Po nastartování motoru otevřete sání a nastavte škrticí klapku tak, abyste udržovali konstantní otáčky jednotky. Před zatížením nechte motor několik minut zahřát. Pokud motor nenastartuje po (3) tazích, otevřete sání, aby nedošlo k zaplavení. Motor vždy provozujte na plný výkon

otevření škrticí klapky při zatížení .

Startování za tepla - Otevřete ventil pod palivovou nádrží, pokud byl uzavřen. Otevřete škrticí klapku přibližně do poloviny. Nezapínejte odsávání .

Opatrně táhněte za startovací lanko, dokud motor nenaskočí. Po nastartování motoru nastavte škrticí klapku . .

Zařízení vždy provozujte na plný výkon otáček, když bude jednotka pracovat pod zatížením.

UPOZORNĚNÍ Tento návod k uvedení do provozu je pouze obecným návodem . Protože je k dispozici řada variant motoru, podrobné informace naleznete v příručce k motoru dodané s touto jednotkou.

pokyny .

Benzínové motory - pro zvýšení životnosti motoru nechte motor před vypnutím běžet na volnoběh (2) až (5) minut bez zatížení. Po uplynutí doby volnoběhu použijte spínač umístěný na motoru a přepněte jej do polohy OFF. Zavřete palivový ventil umístěný pod palivovou nádrží. Pokud je ventil během přepravy zaplaven, může dojít k zaplavení motoru.

LAUNCH CUTS

1. Nastartujte motor a nechte jej zahřát . Řezání se provádí při plně otevřeném plynu . .
2. Vyrovnajte nůž a stroj s řeznou plochou . V případě mokřého řezání otevřete vodní ventil a zapněte bezpečnostní spínač vody . .
3. Stiskněte levou stranu PEDÁLU, dokud se nezobrazí. uslyšíte "cvaknutí", pak otočte KOLEČKOVOU RUKOJÍTKOU na horní straně jednotky, abyste zařízení vyvezli dopředu a otočili jej, stiskněte pravou stranu PEDÁLU, abyste změnili režim jízdy na "tlačení".
4. Pomalu spouštějte nůž směrem k obrobku . .
5. Řezání by mělo být provedeno co nejrychleji. na této čepeli. Pokud nůž vyklouzne z řezu - snižte otáčky nebo hloubku řezu . .
6. Používejte dostatečný a přiměřený tlak na straně rukojetí stroje, aby sledovaly linii řezu . .

Řezání / Řemeny a řemenice

Řezání

Otáčením naklápěcí kliky proti směru hodinových ručiček spusťte nůž do betonu do požadované hloubky. Pomalu pohybuje pilou dopředu.

Poznámka: Pro hlubší řezy (4 palce nebo více) proveďte několik řezů v postupných krocích od 38 mm do 2 palců (51 mm).

mm), dokud není dosaženo požadované hloubky .

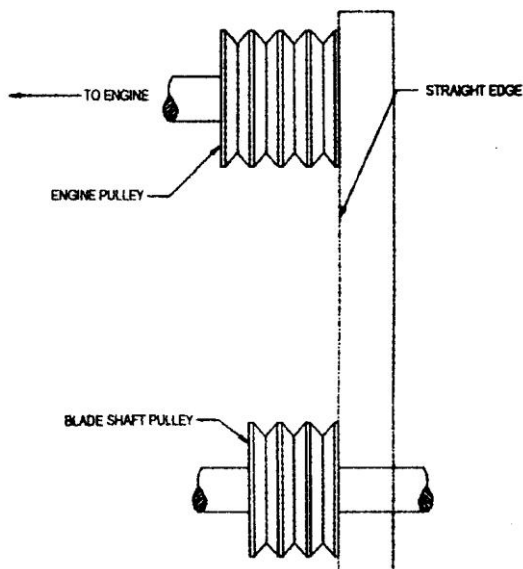
Posuňte pilu dopředu a jako vodítko použijte přední ukazatel. Přístroj přiměřeně, ale ne nadměrně zatlačte,

aby se stroj pohyboval vpřed a práce probíhala plynule bez zpomalování. Pokud se pila začne blokovat, zpomalte pohyb vpřed, dokud se pilový kotouč nevrátí k plným otáčkám. Vyhněte se nadměrnému bočnímu tlaku nebo zkroucení nože v zářezu .

ŘEMENY A ŘEMENICE

NIKDY NEPROVÁDĚJTE SEŘÍZENÍ NEBO NASTAVENÍ ŘEMENIC A ŘEMENŮ ZA CHODU MOTORU.

- 1 Nejvhodnější napnutí pro pohon klínovým řemenem je nejnižší napnutí, při kterém řemeny neprokluzují při plném zatížení . .
- 2 Zvyšujte napětí, dokud se řemeny nezachytí jsou v drážkách. Pohon nechte běžet přibližně pět (5) minut, aby se řemeny "zahákly". Spustěte jednotku při špičkovém zatížení. Pokud řemen prokluzuje, tlačte na něj tak dlouho, dokud nebude při špičkovém zatížení prokluzovat. Většina nových řemenů se po nastavení vyžadují dodatečné napětí . 3 . Nezapomeňte, že příliš vysoké napětí zkracuje životnost řemene a ložisek .
- 4 . Často kontrolujte napnutí řemene v motoru. První den provozu. Pravidelně kontrolujte napnutí řemene a proveďte případné úpravy . .
5. Dva většina příčiny nesouhlasnosti řemenice jsou:
 - a) H n a c í hřídel motoru a hřídel lopatek nejsou rovnoběžné .
 - b) Řemenice nejsou na hřídelích správně umístěny .
6. Pro kontrolu vyrovnaní použijte ocelové pravítko. hrany. Viz obrázek 1.



Obr. 1

7. Zarovnejte rovnou hranu podél vnějšího povrchu obou řemenic znázorněných na obrázku . Všechny řemenice mají na spodní straně drážek (2) stavěcí šrouby.
8. Nesprávné nastavení se projeví mezerou mezi čelem řemenice a jejím povrchem. a rovnou hranu. Ujistěte se, že je mezi řemenicí trnu a základnou pily volný prostor.

ŘEZÁNÍ NA ADRESE DRY

- Nikdy nepoužívejte pilu bez bezpečnostních krytů .
- Nepoužívejte překročit maximální hodnotu provozní otáčky nastavené pro průměr nože .
- Nezasekávejte nůž do materiálu silou; nechte nůž řezat vlastní rychlostí . .
- Neprovádějte dlouhé souvislé řezy. Nikdy neřežte nasucho déle než 30 sekund.
- Neřežte ani nebruste boční stranou nože, neřežte kruhy nebo jiné tvary, které vyžadují kroucení. Neřežte za sucha pomocí nožů určených pro mokré řezání.
- Nepoužívejte pilu s průměrem kotouče větším, než je doporučeno pro toto zařízení . .

III ÚDRŽBA - ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

ŘEŠENÍ

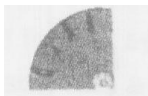
PROBLÉM NENÁVRATNÉ NOŠENÍ



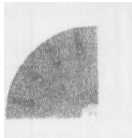
- (při mokrém řezání) Nedostatek vody (obvykle na jedné straně nože) .
- Poškození zařízení může také způsobují nerovnoměrné opotřebení kotouče . .
- Hlava pily je nesprávně zarovnáno .

- Zkontrolujte systém oplachování vodou .
- Zkontrolujte průtok na obou stranách nože.
- Vyměňte poškozená ložiska, opotřebovaný hřídel vřetena nebo nesprávné seřízení vzhledem k vřetenu.
- Zkontrolujte kolmost pilového kotouče ve svislém i vodorovném směru . .
- Používejte měkké ostří.

BREAKING NEWS



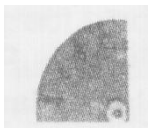
ZLEPŠENÍ



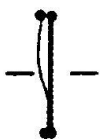
- Ostří je příliš tvrdé pro řezaný materiál .
- Přehřívání nože v důsledku nedostatku chladicí kapaliny (vody nebo vzduchu).
- Jádru je opotřebované v důsledku podřezání .
- Poškozené příruby / nákrůžky umístěte nůž mimo linii .
- Čepel je pro řez příliš tvrdá materiál
- Blade řezá nerovnoměrně, což způsobuje vibrace
- Nesprávné napnutí nože .

- (Řezání za mokra)
Zkontrolujte vodovodní potrubí.
- Zkontrolujte, zda je průtok dostatečný na obou stranách lopatky a zda nedochází k ucpávání.
- K vypláchnutí řezné plochy použijte dostatečné množství vody.
- (Řezání nasucho) Nechte stroj chvíli běžet bez zátěže, aby se ochladil vzduchem.
- Pokud příruby nemají doporučený průměr, vyčistěte je nebo vyměňte . .
- Použijte správnou specifikaci čepel pro řezaný materiál .
- Vyměňte opotřebovaná ložiska; opět seřídte hřídel nože nebo vyměňte opotřebovaný upevňovací šroub nože . .
- Při objednávání čepelí otáčky hřídele zařízení .
- Zkontrolujte otáčky vřetena na zkontrolujte, zda disk pracuje správnou rychlostí.
- Při řezání se vyhněte kroucení nebo otáčení nože .

TRHLINY V JÁDŘE



BEZ NAPĚTÍ



- Čepel se při řezání chvěje v důsledku ztráty napětí čepel .
- Specifikace lopatky je nesprávné pro řezaný materiál .
- Přehřátí jádra .
- Přehřátí jádra v důsledku otáčení lopatek na hřídeli .
- Přehřátí jádra v důsledku stírání řezaného materiálu .
- Nerovnoměrný tlak na příruby blokovací čepel
- Specifikace nože je pro řezaný materiál nesprávná.

- Utáhněte matici hřídele kotouče .
- Ujistěte se, že se nůž otáčí s správné otáčky a správnou funkci hnacího vřetena . .
- Použijte měkký nůž .
- Zkontrolujte, zda je počet otáček kotouče správný.
- Zkontrolujte průtok vody .
- Utáhněte matici hřídele kotouče .
- Správně vyrovnejte zařízení s čtvercové odsazení.
- Příruby musí mít stejný průměr a doporučenou velikost . .
- Použijte měkký štít .

III ÚDRŽBA - ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

PROBLÉM

TZEPPELIN BLADE



PŘÍČINA

- Čepel je poškozená nebo opotřebovaná.
- Opotřebovaná příruba .
- Blade pohyby pohyby nesprávný způsob.
- Průměry příruba ne jsou shodné .
- Čepel je ohnutá v důsledku pádu nebo zkroucení .

ČEPEL NEŘEŽE



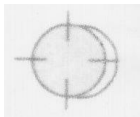
- Ostří je příliš tvrdé pro řezaný materiál .
- Čepel je tupá .
- Nůž neřeže materiál, p r o k t e r ý je určen .

CORE WEAR



ŠPATNĚ
Í DÍRA

VNITŘN



- Rychlejší opotřebení jádra .

- Příruby nejsou správně utaženy, což umožňuje otáčení nebo vibrace nože na hřídeli . .
- Příruby jsou opotřebované nebo kontaminované. Nůž není ve stroji správně nainstalován .

POUŽITÉ ČEPELI



- Ložiska hřídele jsou opotřebovaná .
- Nesprávně seřizený nebo seřizený motor .
- Díra vnitřní je poškozený z v důsledku nesprávné instalace nože.
- Nedostatečný štít.

VYHLÁŠENÍ

- Zkontrolujte ostří nesprávný tvar, ohnutá hřídel nebo opotřebovaný trn.
- Zkontrolujte, zda jsou příruby čisté, ploché a mají správný průměr.
- Nastavení správných otáček motoru .
- Použijte nůž správné velikosti .
- NEPOUŽÍVEJTE ohnutý nůž . Kontaktujte výrobce čepele .
- Zvolte správný nůž pro řezání daného materiálu.
- Nedostatečné čepel pro prováděnou práci/použitý materiál .
- Opláchněte vodou, abyste spláchli nečistoty nahromaděné během řezání.
- Používejte jádra odolná proti opotřebení .
- Zkontrolujte, zda je nůž nasazen na správný průměr hřídele. Utáhněte matici hřídele klíčem, abyste se ujistili, že je čepel v pořádku. bezpečně namontované .
- Vyčistěte příruby, ujistěte se, že nejsou opotřebované . Utáhněte matici dířku .
- Podle potřeby namontujte nová ložiska hřídele lopatek nebo hřídel lopatek . .
- Motor seřídte podle pokyny výrobce .
- Pokud je jádro opotřebované nebo je otvor pro trn poškozen, stroj NEPOUŽÍVEJTE. Obratě se na výrobce nože.
- Vyměňte opotřebovanou hřídel nebo nainstalujte pouzdro dířku .
- Zkontrolujte, zda je hnací kolík fungování.
- Utáhněte matici vřetena .

IV MAZÁNÍ A ÚDRŽBA

- Denně kontrolujte hladinu oleje, vedení, hadice (vzduchové, palivové, vodní) a promazávejte jednotku . .
- Okamžitě opravte nebo vyměňte všechny opotřebované nebo poškozené součásti .
- Podívejte se na stránky . napětí řemen pohonu, nenatahujte .
- Ujistěte se, že je stroj v y b a v e n kompletní sadou řemenů . .
- Zkontrolujte hřídel nože, zda není čep a závit opotřebované, poškozené nebo ohnuté . .
- Ložiska hřídele by měla být těsná, bez vůle d o stran nebo nahoru a dolů . .
- Denně promazávejte ložiska hřídele kotouče .
- Příruby ostří by měly být čisté, b e z vrypů a prasklin.
- Hnací čep nesmí být nadměrně opotřebovaný nebo ohnutý a nesmí na něm být žádné rýhy . .
- Všechny komponenty zabezpečení musí být j s o u na správném místě a správně nainstalovány .
- Všechny spojovací součásti musí být pevně a bezpečně nainstalovány .
- Vzduchový filtr / olejový filtr (hydraulický nebo motorový) musí být vždy čistý . .
- Čerpadlo denně proplachujte čistou vodou a celou sestavu čerpadla postříkejte. Tím prodloužíte životnost čerpadla a lopatek.

Maziva :

Motorový olej SAE 10W / 30

1 Lithium

- Před prováděním údržby zahrnující mazání jednotku vyčistěte .
- Před údržbou umístěte přístroj na stabilní povrch .
- Při mazání vždy dbejte na dostatečnou čistotu .
- Abyste se vyhnuli riziku nehody, používejte správné nářadí pro danou práci a všechny nástroje uchovávejte v čistota .
- Odstranění motorového oleje je nejlepší provádět, když je olej teplý, ale NE horký . .

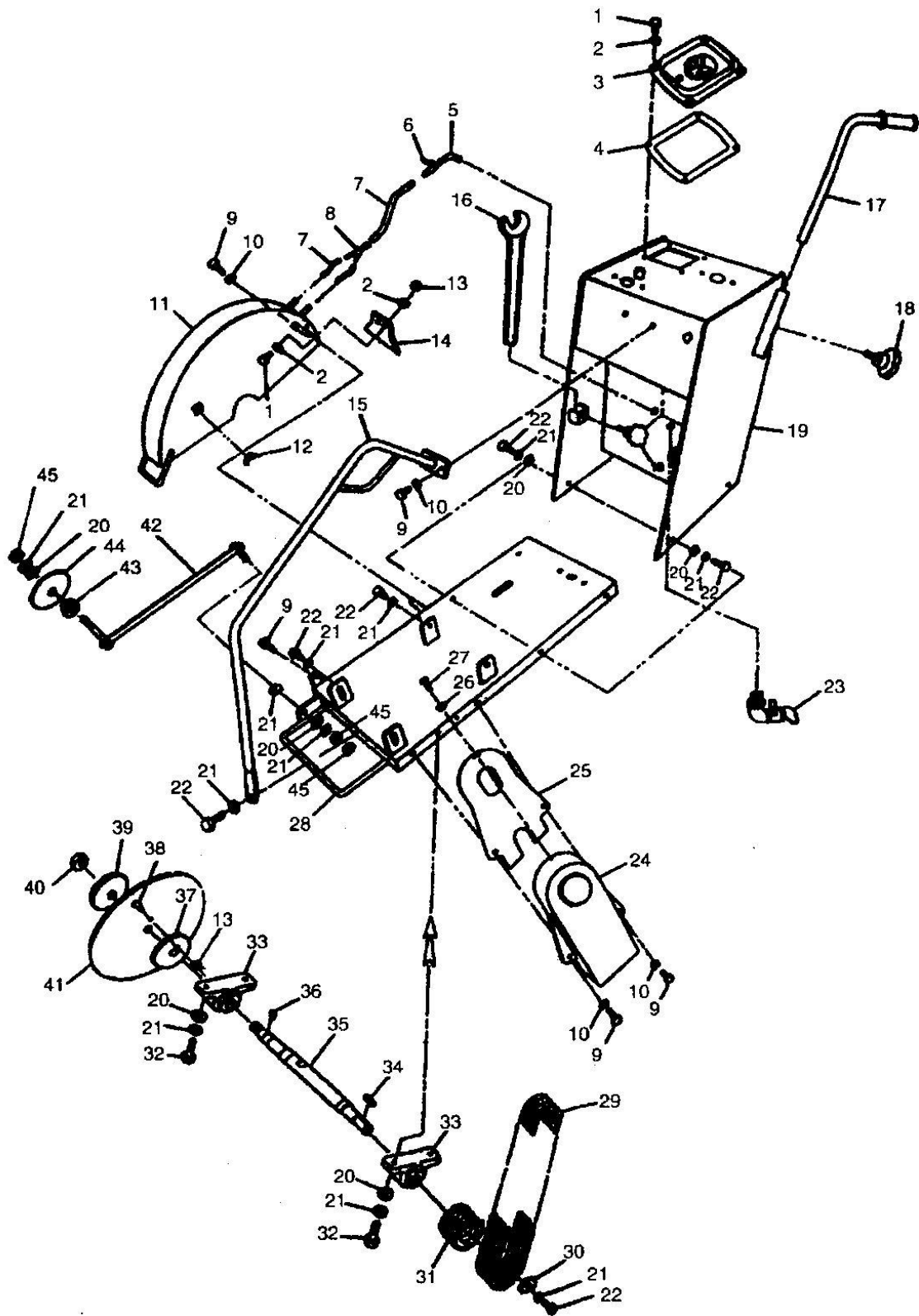
- Rozlitý olej je třeba okamžitě odstranit .
- Používejte pouze čisté nádoby na olej a používejte pouze ČISTÝ A ČERSTVÝ olej a maziva správné kvality . .
- Kontaminovaná voda/kapaliny/oleje/filtry musí být bezpečně zlikvidovány .

VIZÁRUKA

Na výrobek je poskytována záruka po dobu šesti (6) měsíců od data zakoupení. Záruka se vztahuje na vady materiálu nebo zpracování za předpokladu, že:

- Výrobek byl provozován a udržován v souladu s návodem k použití . .
- Ne byl poškozený na stránkách . náhodným, nevhodným nebo nesprávným používáním.
- Not byl upraveno nebo opraveno neoprávněnou osobou .

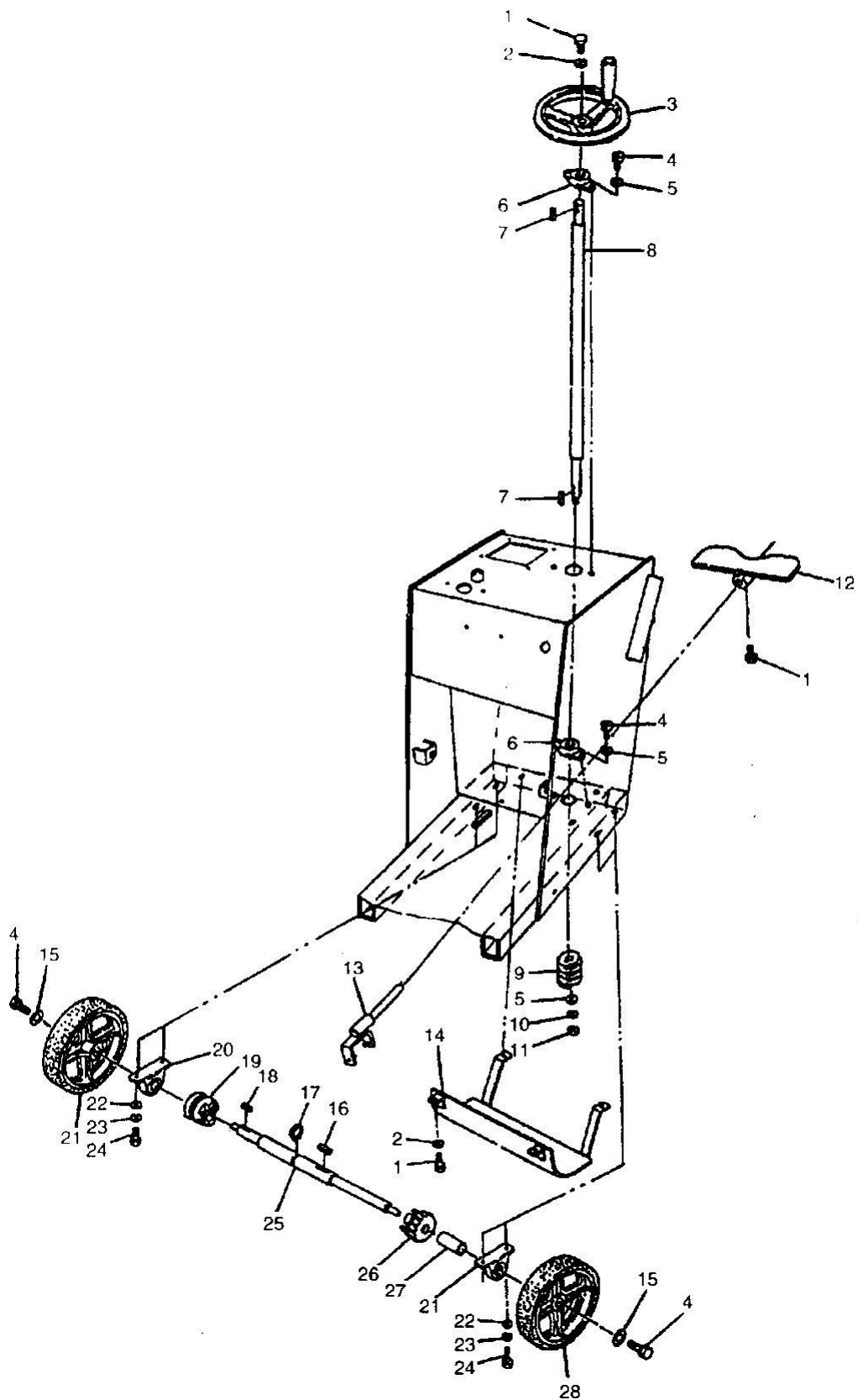
Náklady na dopravu do autorizovaného servisu a zpět nese majitel. Majitel přebírá odpovědnost za přepravu spotřebiče do servisního místa a zpět.



1. Hlavní části

1. Hlavní části

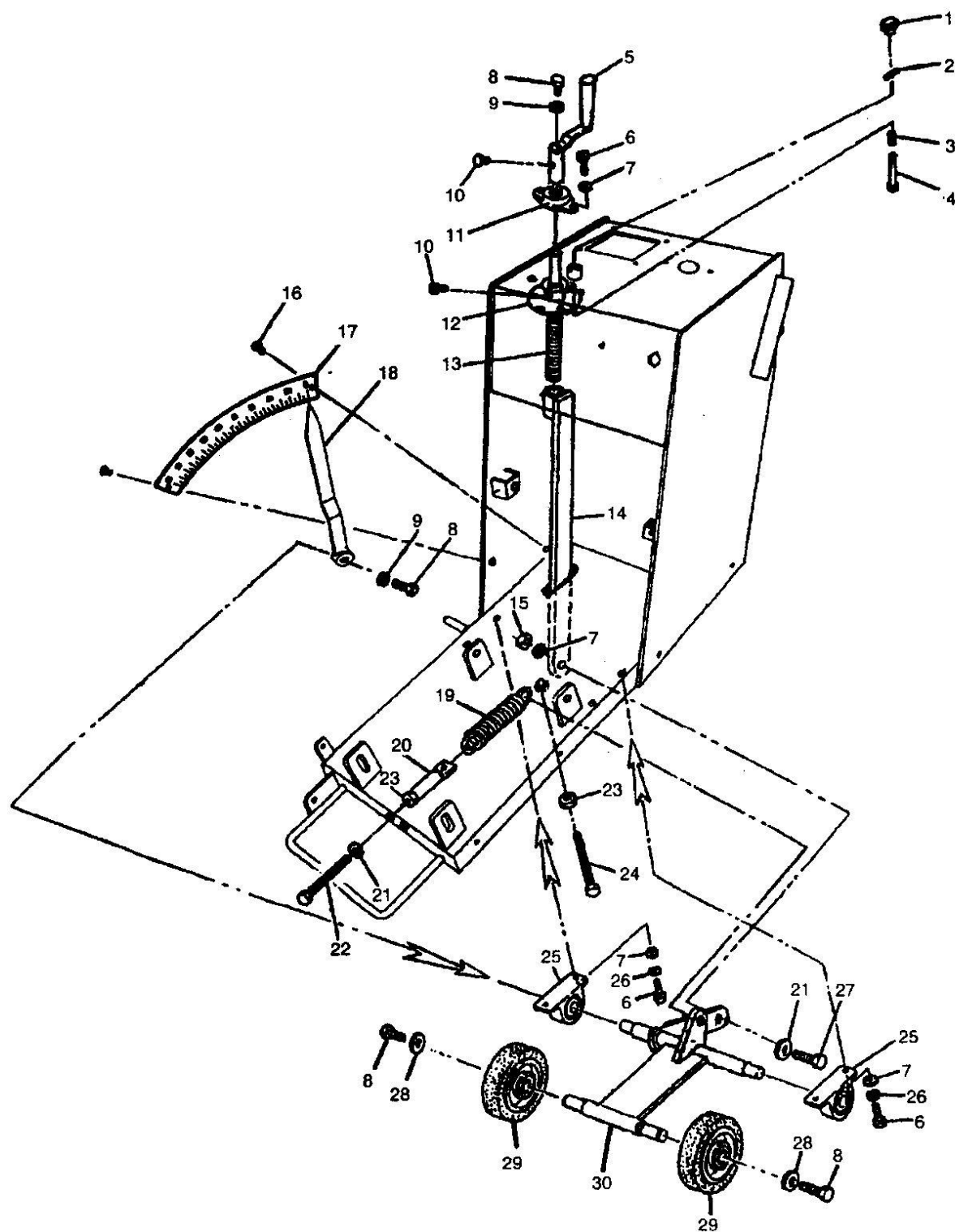
| NR | ČÁST Č. | POPIS | KVALITA |
|----|-----------|------------------------------|---------|
| 1 | 2010101 | ŠROUB M8×25 | 3 |
| 2 | 2010102 | PAD 8 | 5 |
| 3 | 2010103 | INJEKČNÍ DÍRA | 1 |
| 4 | 2010104 | TĚSNICÍ KROUŽEK | 1 |
| 5 | 2010201 | SLOUPEC | 1 |
| 6 | 2010202 | VENTIL | 1 |
| 7 | 2010203 | PLASTOVÁ TRUBKA | 3 |
| 8 | 2010204 | TEOWNIK | 1 |
| 9 | 2010301 | Šroub M10×25 | 6 |
| 10 | 2010302 | PAD 10 | 5 |
| 11 | 2010303 | BLADE GUARD | 1 |
| 12 | 2010304 | MATICE (KŘÍDLOVÁ MATICE) M10 | 1 |
| 13 | 2010305 | MATICE M8 | 2 |
| 14 | 2010306 | OCHRANNÁ PODLOŽKA | 1 |
| 15 | 2010401 | ZVEDACÍ HÁK | 1 |
| 16 | 2010401 | KEY | 2 |
| 17 | 2010601 | RUKOJEŤ | 2 |
| 18 | 2010602 | SPEAKER | 3 |
| 19 | 2010701 | NÁDRŽ NA VODU | 1 |
| 20 | 2010702 | PAD 12 | 15 |
| 21 | 2010703 | PAD | 13 |
| 22 | 2010704 | Šroub M12×30 | 10 |
| 23 | 2010705 | VENTIL | 1 |
| 24 | 2010801 | KRYT ŘEMENE | 1 |
| 25 | 2010802 | VNITŘNÍ OCHRANA | 2 |
| 26 | 2010901 | PAD 6 | 1 |
| 27 | 2010902 | ŠROUB M6×12 | 1 |
| 28 | 2010903 | POKRYTÍ | 1 |
| 29 | 2010904-1 | ŘEMEN PRO VZNĚTOVÝ MOTOR | 3 |
| | 2010904-2 | ŘEMEN PRO BENZÍNOVÝ MOTOR | 3 |
| 30 | 2010101 | PAD | 1 |
| 31 | 2010102 | PASSWHEEL, OŠ | 1 |
| 32 | 2010103 | ŠROUB M12 × 45 | 4 |
| 33 | 2010104 | LOŽISKA | 2 |
| 34 | 2010105 | KEY 8 × 35 | 4 |
| 35 | 2010106 | HLAVNÍ OSA | 1 |
| 36 | 2010107 | TRIGGER 6×10 | 1 |
| 37 | 2010108 | PŘÍRUBA LOPATKY (VNITŘNÍ) | 2 |
| 38 | 2010109 | THREAT | 1 |
| 39 | 2011011 | PŘÍRUBA LOPATKY (VNĚJŠÍ) | |
| 40 | 2011012 | CAP | 1 |
| 41 | 2011013 | BLADE | 1 |
| 42 | 2011101 | INDIKÁTOR | 1 |
| 43 | 2011102 | CAP | |
| 44 | 2011103 | KOLEČKO INDIKÁTORU | |
| 45 | 2011104 | MATICE M12 | 1 |



2. Sestava převodovky

2. Sestava převodovky

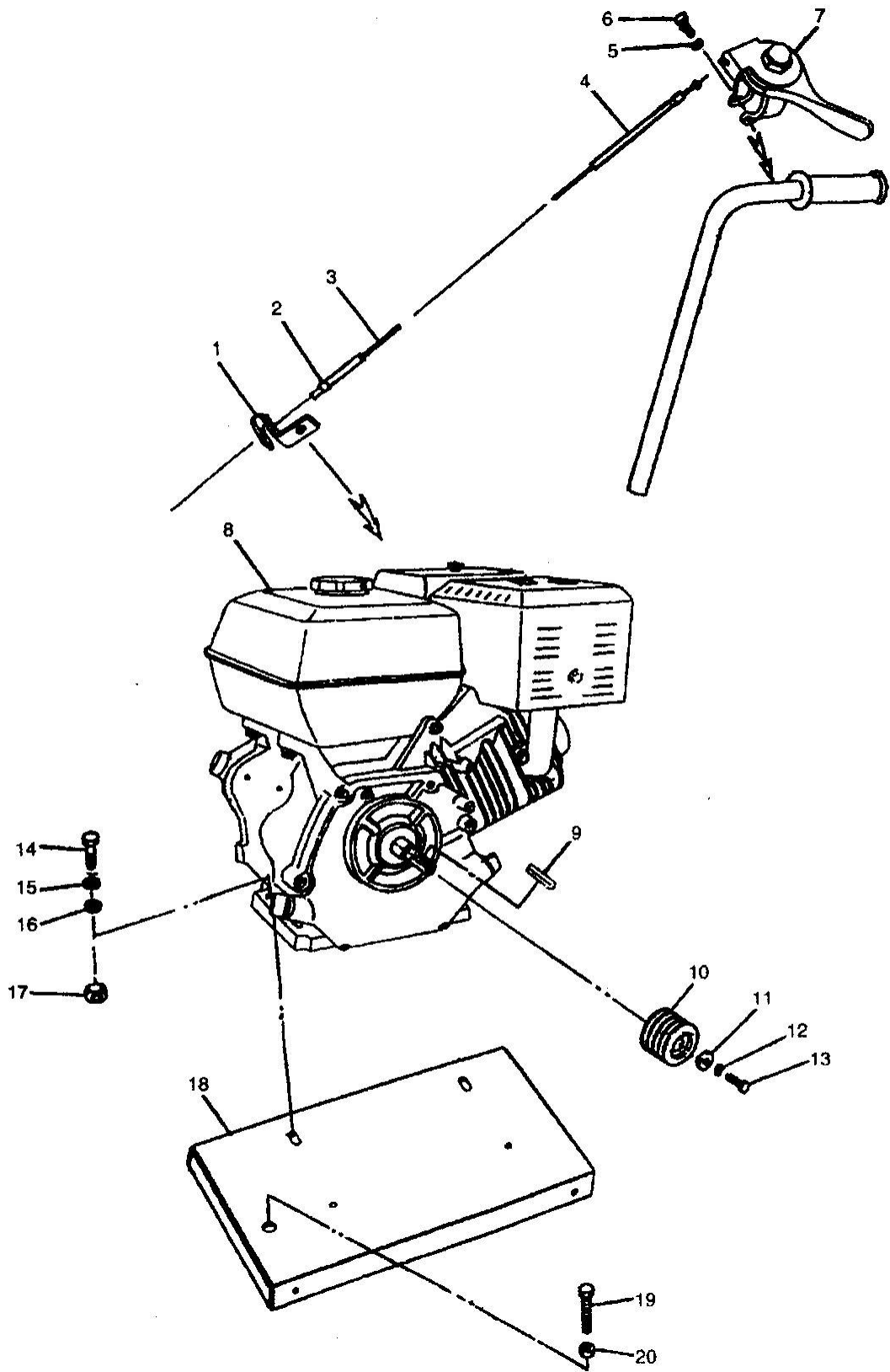
| NR | ČÁST Č. | POPIS | KVALITA |
|----|---------|----------------|---------|
| 1 | 2020101 | ŠROUB M8×25 | 6 |
| 2 | 2020102 | PAD 8 | 5 |
| 3 | 2020103 | DRŽÁK NA KOLO | 1 |
| 4 | 2020104 | Šroub M10×30 | 6 |
| 5 | 2020105 | PAD 10 | 5 |
| 6 | 2020106 | BEDSET | 2 |
| 7 | 2020107 | KEY 6×30 | 2 |
| 8 | 2020108 | HLAVNÍ HŘÍDEL | 1 |
| 9 | 2020109 | ZAŘÍZENÍ | 1 |
| 10 | 2020110 | M10 PAD | 1 |
| 11 | 2020111 | uzávěr m10 | 1 |
| 12 | 2020201 | PEDÁL | 1 |
| 13 | 2020202 | ODPOVĚĎ | 1 |
| 14 | 2120301 | OCHRANNÁ DESKA | 1 |
| 15 | 2020401 | M10 PAD | 2 |
| 16 | 2020402 | KEY 10×40 | 1 |
| 17 | 2020403 | PAD 35 | 1 |
| 18 | 2020404 | KEY 8×40 | 1 |
| 19 | 2020405 | SLEVA SPOJKY | 1 |
| 20 | 2020406 | BEDSET | 2 |
| 21 | 2020407 | LEVÉ KOLO | 1 |
| 22 | 2020408 | PAD 12 | 4 |
| 23 | 2020409 | PAD 12 | 4 |
| 24 | 2020410 | Šroub M12×40 | 4 |
| 25 | 2020411 | ZADNÍ NÁPRAVA | 1 |
| 26 | 2020412 | SLEEP | 1 |
| 27 | 2020413 | TULE | 1 |
| 28 | 2020414 | PRAVÉ KOLO | 1 |



3. Řídicí jednotka hloubky

3. Řídicí jednotka hloubky

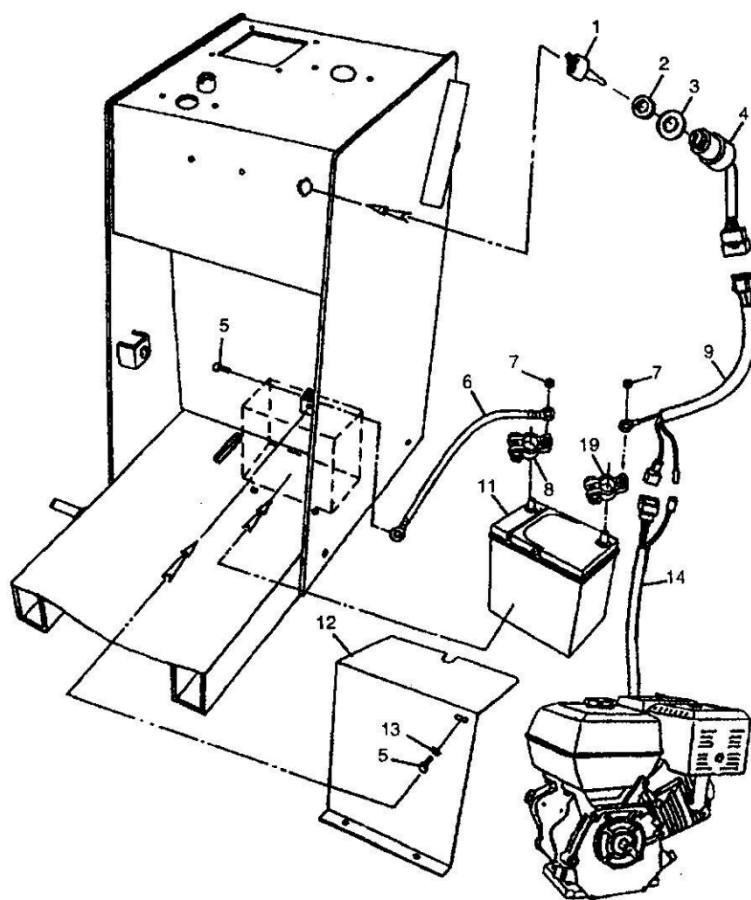
| NR | ČÁST Č. | POPIS | KVALITA |
|----|---------|-------------------|---------|
| 1 | 2030101 | CAP | 3 |
| 2 | 2030102 | TRIGGER 4 ×16 | 1 |
| 3 | 2030103 | JARO | 2 |
| 4 | 2030104 | HROZBA | 1 |
| 5 | 2030201 | DRŽÁK NA KOLO | 1 |
| 6 | 2030202 | ŠROUB M10×30 | 1 |
| 7 | 2030203 | PAD 10 | 1 |
| 8 | 2030204 | ŠROUB M8×25 | 1 |
| 9 | 2030205 | PAD 8 | 1 |
| 10 | 2030206 | ŠROUB M8×12 | 1 |
| 11 | 2030207 | BEDSET | 2 |
| 12 | 2030208 | POLOHOVACÍ DESKA | 2 |
| 13 | 2030209 | BOLT ELEMENT | 1 |
| 14 | 2030210 | SPOJOVACÍ DÍL | 1 |
| 15 | 2030211 | MATICE M10 | 4 |
| 16 | 2030301 | NIT | 4 |
| 17 | 2030302 | SCALE | 3 |
| 18 | 2030303 | INDIKÁTOR | 1 |
| 19 | 2030401 | JARO | 1 |
| 20 | 2030402 | SPOJOVACÍ POTRUBÍ | 1 |
| 21 | 2030403 | PAD 12 | 1 |
| 22 | 2030404 | ŠROUB M12×70 | 1 |
| 23 | 2030501 | MATICE M12 | 1 |
| 24 | 2030502 | ŠROUB M12×10 | 2 |
| 25 | 2030601 | BEDSET | 2 |
| 26 | 2030602 | PAD 10 | 2 |
| 27 | 2030603 | BOLT | 1 |
| 28 | 2030604 | PAD | 1 |
| 29 | 2030605 | KOLA | 1 |
| 30 | 2030606 | MODUL KOLA | 1 |



4. Motorová jednotka

4. Motorová jednotka.

| NR | ČÁST Č. | POPIS | KVALIT A |
|----|-----------|-----------------------------|-------------|
| 1 | 2040101 | FIXAČNÍ DESKA | 1 |
| 2 | 2040102 | PŘIPOJENÍ | 1 |
| 3 | 2040103 | WIRING | 1 |
| 4 | 2040104 | KABELOVÁ TRUBKA | 1 |
| 5 | 2040105 | ŠROUB M6×25 | 1 |
| 6 | 2040106 | M6 PAD | 1 |
| 7 | 2040107 | OVLÁDÁNÍ PLYNU | 1 |
| 8 | 2040201-1 | DIESEL, KAMA 186 | 1 |
| | 2040201-2 | BENZÍN,188F | 1 |
| | 2040201-3 | BENZINE, EH36D | 1 |
| | 2040201-4 | BENZÍN, HONDA GX390K1 | 1 |
| 9 | 2040202-1 | KLÍČ K DIESELOVÉMU MOTORU | 1 |
| | 2040202-2 | KLÍČ PRO BENZÍNOVÝ MOTOR | 1 |
| 10 | 2040203-1 | ŘEMENICE VZNĚTOVÉHO MOTORU | 1 |
| | 2040203-2 | ŘEMENICE BENZÍNOVÉHO MOTORU | 1 |
| | 2040203-3 | ROBIN MOTOR PASSWHEEL | 1 |
| | 2040203-2 | ŘEMENICE MOTORU HONDA | 1 |
| 11 | 2040204 | M8 PAD | 1 |
| 12 | 2040205 | M8 PAD | 1 |
| 13 | 2040206 | ŠROUB M8×25 | 1 |
| 14 | 2040301 | ŠROUB M10×40 | 4 |
| 15 | 2040302 | M10 PAD | 6 |
| 16 | 2040303 | M10 PAD | 6 |
| 17 | 2040304 | MATICE M10 | 2 |
| 18 | 2040305 | ZÁKLADNÍ DESKA | 1 |
| 19 | 2040306 | Šroub M16×10 | 1 |
| 20 | 2040307 | MATICE M16 | 1 |



5. Elektronický startér (volitelně)

| NR | ČÁST Č. | POPIS | KVALITA |
|----|---------|--------------|---------|
| 1 | 2050101 | KEY | 2 |
| 2 | 2050102 | SPACER | 1 |
| 3 | 2050103 | PAD | 1 |
| 4 | 2050104 | PŘIPOJENÍ | 1 |
| 5 | 2050201 | ŠROUB M8×20 | 4 |
| 6 | 2050202 | KABEL | 4 |
| 7 | 2050203 | MATICE M6 | 2 |
| 8 | 2050204 | SPOJTE SE S | 1 |
| 9 | 2050301 | WIRING | 1 |
| 10 | 2050302 | SPOJTE SE S | 1 |
| 11 | 2050401 | BATERIE | 1 |
| 12 | 2050402 | KRYT BATERIE | 1 |
| 13 | 2050403 | M8 PAD | 4 |
| 14 | 2050501 | WIRING | 1 |

2000/14/ES - Emise hluku ze zařízení pro venkovní použití .

- Hladina akustického tlaku v místě obsluhy (LpA) = 98 dB (A) .
- Garantovaná hladina akustického výkonu (LWA) = 108 dB (A) .

4.3 Měření vibrací

Výrobky jsou testovány na úroveň vibrací rukou/paží (HAV) v souladu s normami ISO 5349, EN1033 a EN500-4, pokud je to vhodné.

- HAV 6,5 m/s² Další informace naleznete v kapitole Správná obsluha přístroje.

Autorizovaný zástupce výrobce:

Foreintrade Sp. z o.o.; Grochowska 341 lok.174; 03-822 Varšava

Ochrana životního prostředí



Elektrické výrobky se nesmí likvidovat společně s domovním odpadem. Musí být likvidovány ve specializovaných recyklačních zařízeních. Informace o likvidaci elektrospotřebičů získáte na místních úřadech.

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Podle ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Autorizovaný zástupce výrobce: z o.o.

Adresa oprávněného zástupce: ul Grochowska 341 lok.174, 03-822 Varšava

PROHLAŠUJEME, ŽE VÝROBEK JE V SOULADU S EVROPSKÝMI NORMAMI.

Název produktu: Pila na řezání asfaltu a betonu (ochranná známka Kraft&Dele)

Model (obchodní označení): TMCT450 / KD1192

Údaje o výrobku: MOTOR LONCIN 390F

Prohlášení:

Výrobek, na který se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky směrnice ES:

1. 2006/42/ES Směrnice o strojních zařízeních
2. Směrnice 2004/108/ES o elektromagnetické kompatibilitě
3. 2011/65/EU Směrnice ROHS 2
4. 2000/14/ES Směrnice o emisích hluku

Podle norem:

EN 50581:2012; EN ISO 3744:2010

Certifikát číslo GB/1067/1413/09 Issue 3 vydaný společností AVTECH House (Arkle Avenue, Stanley Green Trading Estate, Handforth, Cheshire SK9 3RW) ze dne 10.12.2010.

Osoba odpovědná za vedení technické dokumentace: Donghui Ma, 341 Grochowska 174, 03-822 Varšava.

Ma Dong Hui, Varšava, 19.07.2019