

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Podle ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Způsobilý zástupce výrobce: Foreintra de S.A.
Adresa oprávněného zástupce: Janówek, ul. modrzewiowa 54 05-555 tarczyn

PROHLAŠUJEME, ŽE VÝROBEK JE V SOULADU S EVROPSKOU NORMOU N0 RMS.

Název produktu: Svářečka plastů (ochranná zrníkaK raft& Dele) Ochranná známka modelu: KD852 / YH-858D a KD858 / YH-858
Údaje o výrobku: Výkon 700 W

Prohlášení:

Výrobek, na který se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky směrnice ES:

- 2014/35/EU Směrnice LVD
- 2.2011/65/U E ROHS 2 Ředitelství
- 3.20 00/14/ES Směrnice o emisích hluku

wedlu@normu:

EN60335-1:-2012; EN60335-2-45:2003*A1:2008*A2:2012; EN 50581:2012; E N ISO 3744: 2010

Cerl yfikał s číslem ES140708 069S -1 vydaná společností Shenzhen EMTEK Co. Ltd. (Bldg 69, Majiajlong Industry Zone, Nanshen District, Shenzhen, Guangdong, China) ze dne 11.02.20 15.

Odpovědnost za vedení technické dokumentace: mod rzewiowa 54 05-555 tarczyn.

Ma Do ng Hui,Tarczyn, 01.08.2019

Elektrické výrobky se nesmí likvidovat společně s domovním odpadem. Měly by být likvidovány ve specializovaných recyklačních zařízeních. Informace o likvidaci elektrospotřebičů získáte na místních úřadech.

Návod k obsluze

Překlad původní struktury

PÁJECÍ STANICE SMD Model 858

KD858



Děkujeme vám za zakoupení našeho vybavení. Přístroj je určen k pájení pájení obva. Než začnete s přístrojem pracovat, přečtěte si prosím pozorněto návod.

I. Funkce

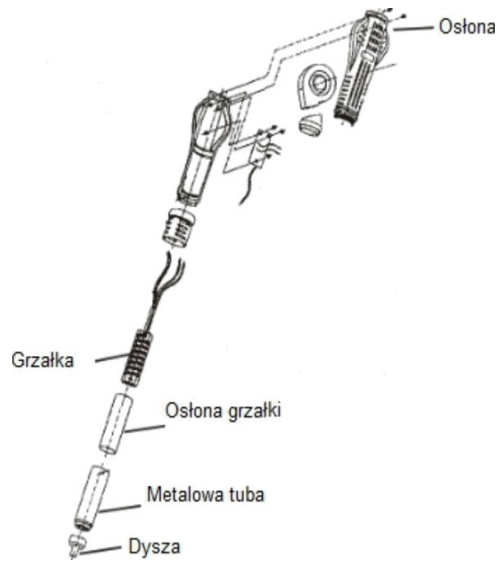
- Mikrokontrolér, uzavřený obvod, mikropočítač, řízení teploty, LED displej, vysoký výkon. Rychlý ohřev, přesné měření teploty a vysoká úroveň tepelné účinnosti. zůvřa teplota, zlepšená ochrana proti vztlínání a poškození, výrazně zvýšený obsah kapalin, bezolovnaté lůdng.
- Zařízení lze použít k mnoha činnostem. Zařízení lze použít k mnoha činnostem.
- Baňka je vybavena senzorem. Při držení baňky je možné rychle změnit provozní režim; po položení baňky na stojan se zařízení přepne do pohotovostního režimu. Rukojeť zajišťuje komfort obsluhy v reálném čase a díky pohotovostnímu systému má navíc zařízení prodlouženou životnost.
- Spotřebič je vybaven automatickým systémem ochrany spotřebiče, který prodlužuje životnost topného tělesa.
- Vzduch v pájecí stanici je generován ventilátorem s bezkartáčovým motorem. Zařízení se vyznačuje velmi dlouhou životností a nízkou hladinou hluku.

II. Specifikace

U "æi	858 Seria
Vyfoukněte	Ventilátor s 6ezbrush motorem
Foukací kapacita	120 l/mm (max.)
Teplotní rozsah	100 °C - 450 °C
Zobrazit	LED lampa
(délka s kabelem)	120 cm
rozměry	13,8 cm (výška) x 10 cm (šířka) x 15 cm (délka)
Waqa net	1,55 kg
Hladina hluku	méně než 45 dB

Pozor:

Při výměně věnujte zvláštní pozornost uzemňovacím vodičům a slalomovým součástem, které se mohou rychle poškodit.



V. Nastavení teploty

Teplotu nastavíte pomocí příslušných tlačítek na trubici. (v závislosti na modelu spotřebiče) na požadovanou hodnotu. Modely vybavené LED displejem zobrazují nastavenou teplotu na displeji. Stisknutím tlačítka se teplota změní o 1 °C. Podržení tlačítka se hodnota teploty zvýší rychleji v tzv. zrychleném režimu. Po uvolnění tlačítka se na displeji zobrazí pořízená teplota po dobu přibližně 2 s a poté se zobrazí teplota topného tělesa a přejde do pohotovostního režimu.

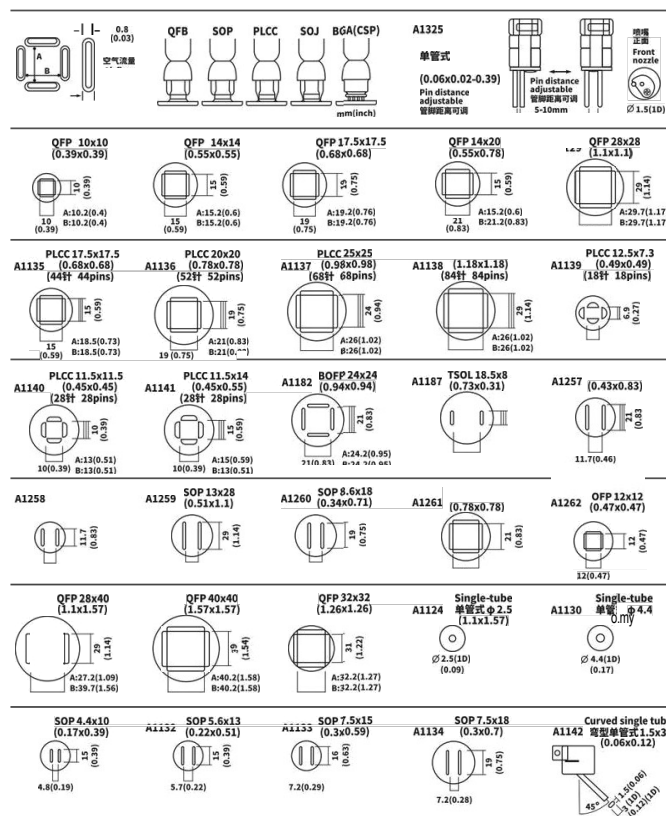
POZNÁMKA: Vysvětlení značení

- "----" znamená, že teplota je nižší než 100 °C. Spotřebič je v režimu goive. Baňka je umístěna na stojanu.
- "S-E" znamená problém se snímačem. Topné těleso je třeba vyměnit.
- "S-A" znamená problém s pamětí. Musíte mít paměť úřadu.
- Teplota je nižší než 50 °C a během provozu se nezvyšuje. To znamená problém s topným tělesem. Topné těleso je třeba vyměnit.

VI. Podmínky použití:

- Ujistěte se, že výstup pájecí šterbiny není nijak zablokovan nebo zakryt. Přístroj vyžaduje dostatečné větrání.
- Baňka by měla být vždy odšroubována na podložce.
- Po použití je třeba baňku umístit zpět na základnu, aby vychladla.
- Vzdálenost mezi přívodem vzduchu a obrobkem by neměla být menší než 2 mm.
- Měly by být vybrány pouze trysky, které jsou pro stroj určeny a která jsou potřeby pro danou práci. Mějte na paměti, že každá tryska je určena pro práci při různých teplotách.

Specifikace trysek jejich průměrech



IV. Návod k obsluze

- Umístěte pájecí stanici na vhodné místo pro práci. Poté připojte páječku. Umístěte baňku na stojan.
- Připojte kabel za motorem.
- Zápas adpowied nig duři.
- Spustte napájení. Na displeji ecr a se nezobrazí ----. To znamená, že zařízení je v pohotovostním režimu (k dispozici u modelů s LED displejem) pro provoz.
- Pomocí tlačítek "nahra"/"dolů" zvolte požadovanou teplotu.
- Po vyjmutí baňky ze sklenice se začne zahřívát. Nastavte jna foukání. Zařízení je
- Po ukončení práce se spotřebičem vraťte baňku zpět na stojan. V tomto okamžiku spotřebič vypne ohřev, aby baňku ochladil. Jakmile teplota topného tělesa dosáhne 100 °C, na displeji se zobrazí ----. To znamená, že stanice přešla do pohotovostního režimu. Pokud teplota klesne pod 70 °C, přístroj se vypne.
- Pokud se spotřebič delší dobu nepoužívá, měl by se vypnout nebo odpojit od elektrické zásuvky.

POZNÁMKY:

Pokud je to možné, nastavte termostat naco nejnížší teplotu a na co nejvyšší přehřátí, aby byla dlouhodobě zachována správná funkce topných těles.

VII. Výměna topného tělesa

- Před výměnou se ujistěte, že je pájecí stanice dostatečně chladná na dotek.
- Povolte dva šrouby umístěné na baňce.
- Otočte baňku ve směru opačném, než je směr nádrčky. Odšroubujte pokrywę.
- Vyjměte ventilátor, zatlačte šroub a vyjměte tiskovou desku.
- Zvláštní pozornost věnujte kabelům jednotce. Z a c h á z e j t e s nimi opatrně, aby se nezlomily nebo nepřetrhly.
- Vyjměte topná tělesa a kryt z duté trubky, abyste nepoškodili dutý zemnicí vodič.
- Nový kryt nasadte na novou topnou jednotku a umístěte ji do ocelového poklopu.
- Zlóz kolbę.

III. Použití:

- Zařízení je vhodné pro odstraňování elektronických součástek, jako jsou SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA atd: SOIC, CHIP QFP, PLCC, BGA atd. Řešení je vhodné pro odstraňování elektronických součástek, jako jsou SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA atd: (zejména malých vodičů a konektorů)
- Další aplikace zahrnují: smršťování, sušení barev, odstraňování lepidla, odmašťování, zahřívání, svařování plastů.